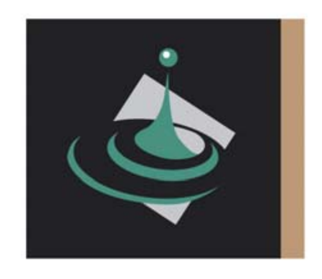


Revêtements de **qualité** commerciale

HSP-2128YW (JAUNE) CPC 65F

APPRÊT POLYURÉTHANE À 3,5 COV - JAUNE

DESCRIPTION DE PRODUIT

HSP-2128YW Apprêt polyuréthane à 3,5 COV approuvé par **C**aterpillar[MD]	**HSP-211 CATALYSEUR POUR L'APPRÊT HSP-2128**	**UA-11 Accélérateur uréthane**

TYPE: Polyuréthane

UTILISATION RECOMMANDÉE

L'apprêt polyuréthane à 3,5 COV HSP-2128YW est approuvé et recommandé pour toutes les pièces d'équipement jaune de Caterpillar[MD] qui doivent satisfaire aux exigences de la spécification sur l'apprêt jaune de haut rendement 1E2732A de Caterpillar. Au besoin, les surfaces de métal doivent être recevoir un apprêt PPG approuvé par Caterpillar[MD] (consulter le tableau de préparation des surfaces). Exemples d'applications : produits métalliques Caterpillar[MD] ouvrés en sous-traitance, moulages, assemblages d'entraînement et composants hydrauliques.

L'apprêt polyuréthane HSP-2128YW respecte toutes les exigences de la spécification 1E2732A de Caterpillar en matière de couleur, d'adhérence, de résistance à la rouille et de contrôle de la qualité. L'utilisation de cet apprêt avec l'une ou l'autre des couches de finition de PPG approuvées par Caterpillar produit un système de recouvrement lisse et durable, qui présente une image de qualité (voir le tableau de préparation des surfaces).

Le HSP-2128YW est facile à mélanger et à appliquer. Il a une bonne durée de vie et sèche rapidement, assurant ainsi une productivité accrue dans les ateliers à rendement élevé en sous-traitance pour Caterpillar[MD].

COULEUR

Jaune CAT approuvé par Caterpillar[MD].

CONSTANTES PHYSIQUES

POIDS PAR GALLON U.S. (MÉLANGÉ)
10,7 – 10,9 LB/GAL

POURCENTAGE DE MATIÈRES SOLIDES PAR POIDS (MÉLANGÉ)
66,2 – 68,2 %

POURCENTAGE DE MATIÈRES SOLIDES PAR VOLUME (MÉLANGÉ)
48,1 – 50,1 %

POINTS-ÉCLAIRS

HSP-2128YW	Pensky-Martens	-17 °C	1 °F
HSP-211	Pensky-Martens	168 °C	334 °F
UA-11	Pensky-Marten	36 °C	96 °F

COV (mélangé) < 3,5 lb/gal

VISCOSITÉ – PRÊT À PULVÉRISER Zahn n° 3 10-20 secondes

CARACTÉRISTIQUES DE RENDEMENT

Conforme à toutes les exigences de la spécification 1E2732A.

RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ (TEST DE 96 HEURES)
EXCELLENTE

ADHÉRENCE
EXCELLENTE

LIMITES DE TEMPÉRATURE EN SERVICE
149 °C (300 °F)

RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES ET AUX SOLVANTS

ACIDE SULFURIQUE À 10 %	EXCELLENTE	ACIDE CHLORHYDRIQUE À 10 %	EXCELLENTE
AMMONIAQUE À 10 %	TRÈS BONNE	HYDROXYDE DE SODIUM À 10 %	EXCELLENTE
XYLÈNE	EXCELLENTE	ALCOOL ISOPROPYLIQUE	EXCELLENTE
HUILE	EXCELLENTE	ESSENCE	EXCELLENTE
RÉSISTANCE AU BROUILLARD SALIN (750 HEURES)	EXCELLENTE		

RÉSISTANCE À L'EAU : Résistance à une exposition intermittente. **Produit non recommandé en immersion.**



PRÉPARATION DE LA SURFACE

Pour des résultats optimaux, la surface à recouvrir doit être poncée et exempte de toute impureté comme des poussières, des saletés, de l'huile, de la graisse ou de l'oxydation.

Métal	Couche de finition recommandée	Application directe sur substrats adéquatement préparés
Acier laminé à froid	AU3-L801, AU3-L901, AU3-L301	Excellent
Acier laminé à chaud	AU3-L801, AU3-L901, AU3-L301	Excellent
Acier galvanisé	AU3-L801, AU3-L901, AU3-L301	Satisfaisant
Acier recuit	AU3-L801, AU3-L901, AU3-L301	Excellent
Aluminium	AU3-L801, AU3-L901, AU3-L301	Excellent
Plastique ou fibre de verre	La surface doit être exempte de toute impureté. En raison des variations dans les différents substrats de plastique ou de fibre de verre, il est nécessaire de vérifier le rendement du revêtement sur le substrat à traiter.	

GUIDE D'APPLICATION

DIRECTIVES DE MÉLANGE

Brasser vigoureusement avant et de temps à autre pendant l'utilisation.

MÊLER 7 PARTIES DE HSP-2128YW À 1 PARTIE DE HSP-211 ET À 6 OZ DE UA-11 PAR GALLON PÀP.

REMARQUE : la contamination des composants par l'humidité entraîne l'affaiblissement des propriétés des applications ou la gélification du produit.

NE PAS NETTOYER LES CONDUITS À L'AIDE DE DILUANTS À LAQUES.

DILUTION

Pour améliorer les propriétés d'application et la durée de vie, il est recommandé de diluer à l'aide de 10 % à 25 % d'acétone par volume.

REMARQUE : POUR ASSURER LA CONFORMITÉ AUX LIMITES EN COV IMPOSÉES DANS LES RÉGIONS SANS ACÉTONE (3,5 LB/GAL), NE PAS AJOUTER PLUS DE 10 OZ D'ACÉTONE PAR GALLON PàP.

On peut utiliser les réducteurs uréthane de la série DT de PPG dans un pourcentage de 25 % par volume dans les régions non réglementées en matière de COV.

DURÉE DE VIE

1,5-2,5 heures à 75 °F. On peut ajouter de l'acétone pour allonger la durée de vie. Ne préparer que la quantité qui sera utilisée en deçà de deux heures et demie au maximum.

Note : Des températures plus élevées réduisent la durée de vie.

ÉPAISSEUR DE PELLICULE MOUILLÉE RECOMMANDÉE (Mélangé)

Application par pulvérisation : 3,5 à 4,5 mils

ÉPAISSEUR DE PELLICULE SÈCHE RECOMMANDÉE :

1,5 à 2,5 mils

Une pellicule en épaisseur inférieure ou supérieure aux recommandations peut causer des problèmes comme le manque d'adhérence, la flottaison des pigments, l'emprisonnement des solvants, le durcissement lent, un brillant accéléré et un défaut de couleur.

MATÉRIEL D'APPLICATION

Pulvérisation conventionnelle : 55-65 lb/po^2 au pistolet.

TEMPS DE SÉCHAGE

3 à 4 mils de pellicule mouillée à 25 °C (77 °F) et à 50 % d'humidité relative.

Au toucher : 45 minutes
Avant manipulation : 2 heures*
Séchage : 8 heures**

Avant la couche de finition : après 1 heure, avant 3 semaines

* Ne signifie pas que la pellicule a atteint sa dureté maximale. À cette étape, la manipulation est possible sans risquer de décoller, de friser ou d'endommager la pellicule en exerçant une faible pression des doigts ou des mains. Le temps de séchage indiqué peut varier selon l'épaisseur de la pellicule, la couleur choisie, la température, l'humidité et le degré de ventilation.

** L'application d'une épaisseur de pellicule supérieure à celle qui est recommandée pour ce produit a pour effet d'augmenter substantiellement le temps de séchage et, ainsi, de prolonger le délai d'attente avant le recouvrement.

RENDEMENT EN SURFACE RECOMMANDÉ

788 pi^2 à une épaisseur de pellicule sèche de 1,0 mil par gallon U.S. (selon la couleur). Ces chiffres sur le rendement ne comprennent pas les pertes au moment du mélange, du transfert ou de l'application du revêtement non plus que les pertes causées par les irrégularités ou la porosité de la surface.

NETTOYAGE

Réducteur uréthane PPG ou acétone. **Ne pas utiliser de diluant à laque. L'humidité ou l'alcool que contient le diluant à laque peut causer la gélification ou l'épaississement des résidus se trouvant dans les conduits et dans le pistolet de pulvérisation.**

PRÉCAUTIONS ET LIMITATIONS D'APPLICATION

Appliquer seulement lorsque la température de l'air ambiant, du produit et de la surface est supérieure à 10 °C (50°F) et celle de la surface est d'au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.

L'application au pinceau ou au rouleau n'est pas recommandée.

SÉCURITÉ

Les matériaux décrits sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale et utilisant l'équipement approprié dans des conditions contrôlées. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public.

L'application sécuritaire des peintures et revêtements exige une connaissance de l'équipement et du matériel, ainsi qu'une formation individuelle. Il est essentiel de lire attentivement et de respecter rigoureusement les directives et l'information préventive sur l'équipement et les produits afin de préserver la sécurité des personnes et la protection des biens. Au moment de l'application, il faut prendre soin d'éliminer les conditions potentiellement dangereuses ou qui peuvent exposer les opérateurs ou les autres personnes à des blessures ou maladies. Des précautions spéciales s'imposent à l'utilisation de l'équipement de pulvérisation, surtout avec les systèmes de pulvérisation sans air comprimé. L'injection de peinture sous haute pression dans la peau par un appareil sans air comprimé peut provoquer de sérieuses blessures nécessitant des soins médicaux immédiats en milieu hospitalier. On peut également obtenir des méthodes de traitement auprès d'un centre antipoison. On doit assurer la qualité de l'air par une ventilation adéquate. Les opérateurs d'équipement peuvent obtenir une protection supplémentaire en portant des masques et des vêtements protecteurs (gants et combinaisons). Il faut toujours porter des lunettes protectrices. Pendant l'application de tout produit de revêtement, la présence de toute flamme est interdite et il est défendu de faire des soudures et de fumer. On doit utiliser un équipement à l'épreuve des explosions lorsqu'on applique ces produits en espace restreint.

MISE EN GARDE

Avant d'utiliser les produits susmentionnés, lire attentivement les étiquettes de chaque produit et suivre le mode d'emploi. Veuillez lire et observer tous les avertissements et mises en garde sur les étiquettes de tous les produits. Éviter tout contact avec la peau et les yeux; éviter de respirer les vapeurs et les brouillards de pulvérisation. Une exposition répétée aux vapeurs à concentration élevée peut provoquer une série d'effets progressifs, notamment l'irritation des voies respiratoires de même que des lésions cérébrales et des troubles neurologiques permanents et, potentiellement, une perte de conscience ou la mort dans des endroits mal aérés. Larmoiements, maux de tête, nausées, étourdissements et perte de coordination sont des indications que le niveau de solvant est trop élevé. Un usage abusif délibéré, comme celui d'inhaler ou d'augmenter intentionnellement la concentration des composants, peut être nocif, voire fatal.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE

Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou concernant le contrôle des déversements, au Canada composer le (514) 645-1320. Avoir en main les informations de l'étiquette.

FICHES SIGNALÉTIQUES

Les fiches signalétiques pour les produits PPG mentionnés dans ce bulletin sont disponibles auprès de votre distributeur PPG de Revêtements de qualité commerciale.

POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS SUR CE PRODUIT, CONSULTER L'ÉTIQUETTE ET LA FICHE SIGNALÉTIQUE S'Y RAPPORTANT.

PPG Industries
Revêtements industriels
Où que vous regardiez